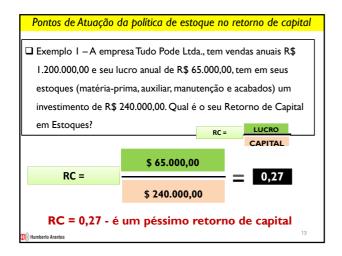
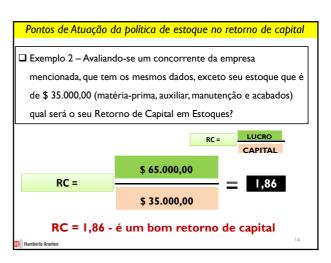


Pontos de Atuação da política de estoque no retorno de capital

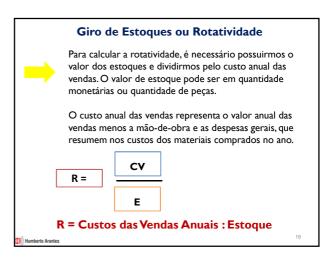
A avaliação do Retorno de Capital investido em estoques (RC) é baseada no lucro das vendas anuais sobre o capital investido em estoques.

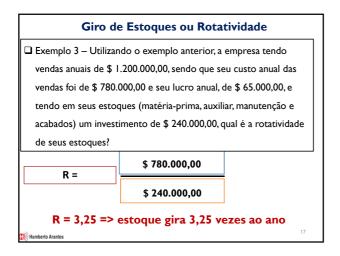
Como parâmetro de validade de uma boa administração de estoques, o retorno de capital deve situar-se acima de um coeficiente I, e quanto maior for o coeficiente melhor será o resultado da gestão de estoques.

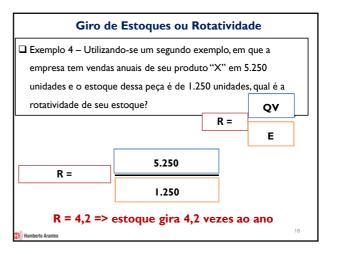












Giro de Estoques ou Rotatividade

Período de tempo que esse estoque suporta, ou seja, o estoque serve para atender a uma demanda de "tantos dias. semanas ou meses".



Dividimos 12 meses pelo valor da rotatividade encontrada, e teremos tempo (em meses) pelo qual o estoque suporta a atual demanda.

Se dividirmos 52 semanas pelo valor da rotatividade encontrada, teremos o tempo em semanas que o estoque suporta a demanda.

Humberto Arant





Utilizando os exemplos anteriores 3 e 4 de cálculo de rotatividade, calcule os seguintes valores de tempo que esses estoques suportariam:

Exemplo 3

R = 3,25 => estoque gira 3,25 vezes ao ano.

Tempo em meses T(m) = 12 / 3,25

T(m) = 3,69 meses, aproximadamente 3 meses e 21 dias

Humberto Arant

Giro de Estoques ou Rotatividade



Utilizando os exemplos anteriores 3 e 4 de cálculo de rotatividade, calcule os seguintes valores de tempo que esses estoques suportariam:

Exemplo 3

R = 3,25 => estoque gira 3,25 vezes ao ano.

Tempo em semanas T(s) = 52 / 3,25

T(s) = 16 semanas

Humberto Arantes

Giro de Estoques ou Rotatividade



Utilizando os exemplos anteriores 3 e 4 de cálculo de rotatividade, calcule os seguintes valores de tempo que esses estoques suportariam:

Exemplo 3

R = 3,25 => estoque gira 3,25 vezes ao ano.

Tempo em dias T(d) = 365 / 3,25

T(d) = 112,3 dias = 112 dias

(E)) Humberto Aran

Giro de Estoques ou Rotatividade



Utilizando os exemplos anteriores 3 e 4 de cálculo de rotatividade, calcule os seguintes valores de tempo que esses estoques suportariam:

Exemplo 3

R = 3,25 => estoque gira 3,25 vezes ao ano.

Tempo em dias úteis T(d) = 240 / 3,25

T(d) = 73,85 dias = 74 dias

Humberto Arante

Giro de Estoques ou Rotatividade



Utilizando os exemplos anteriores 3 e 4 de cálculo de rotatividade, calcule os seguintes valores de tempo que esses estoques suportariam:

Exemplo 4

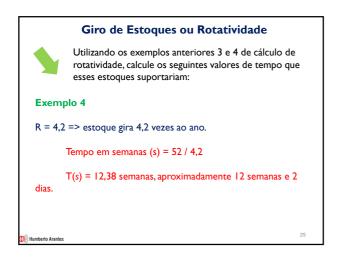
R = 4.2 =estoque gira 4.2 vezes ao ano.

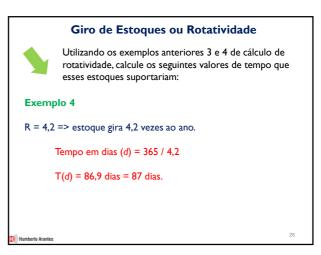
Tempo em meses T(m) = 12 / 4,2

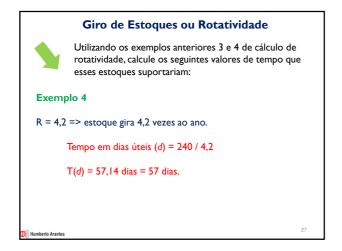
T(m) = 2,86 meses, aproximadamente 2 meses e 26 dias

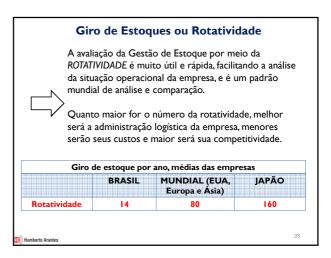
Humberto Aranto

24



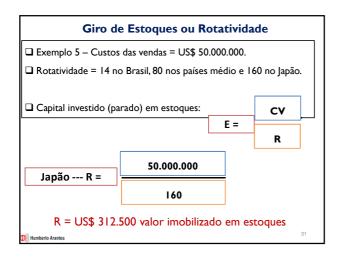


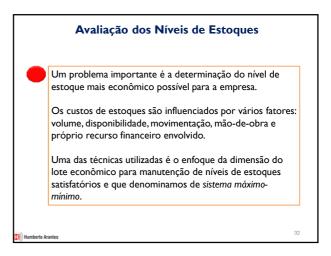








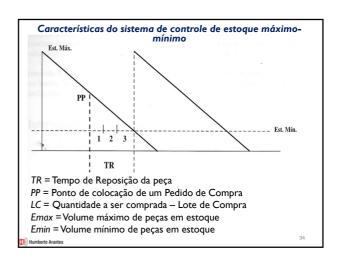




A cada produto ou material receberá quatro informes básicos – estoque mínimo que se deseja manter (Emin), o momento em que novas quantidades da peça devem ser compradas (PP), tempo necessário para repor a peça (TR), a quantidade de peças que devem ser compradas, ou seja, o lote de compras (LC), e quando este lote comprado chega à fábrica, temos o estoque máximo (Emax).

Isto possibilita a manutenção dos níveis de estoques estabelecidos e que configurem um sistema automático de suprimentos da manutenção de estoque.

Assim toda vez que o estoque fique abaixo do nível de ponto de pedido é emitida uma requisição de compras.



Tempo de Reposição (TR)

Quando emitimos um pedido de compra, decorre um espaço de tempo que vai desde o momento de sua solicitação no almoxarifado, colocação do pedido de compra e passando pelo processo de fabricação em nosso fornecedor até o momento em que o recebemos e o lote estiver liberado para produção em nossa fábrica.

TR é composto de três elementos:

1. Tempo para elaborar e confirmar o pedido junto ao fornecedor;
2. Tempo que o fornecedor leva para processar e entregar-nos;
3. Tempo para processar a liberação do pedido em nossa fábrica.

TR = I + 2 + 3

As variáveis I e 3 são dependentes de ações da nossa empresa

Ponto de Pedido (PP)

É a quantidade de peça que temos em estoque e que garante o processo produtivo para que não sofra problemas de continuidade,

Quando um determinado item de estoque atinge seu ponto de pedido deveremos fazer o ressuprimento de seu estoque, colocando o pedido de compra.

PP = (C x TR) + ES

PP = Ponto de Pedido

C = Consumo normal da peça (demanda)

TR = Tempo de Reposição

ES = Estoque de Segurança

